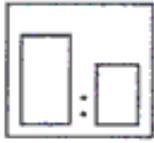
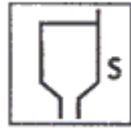




FICHE TECHNIQUE D'APPLICATION



1000 ml



12-14" FORD 4
à 20 °C



En fonction de votre installation

66UV298

Description

Vernis UV de finition

- HAUTE BRILLANCE
- EXCELLENTE ADHERENCE A LA METALLISATION
- EXCELLENTE RESISTANCE AU PARFUM ET LA CREME

Propriétés physiques

Densité (NFT 30-020) : 1.054 ± 0.01
Résistivité : /
Viscosité : 24" ± 2 coupe Ford 4 à 20°C
Extrait sec : 56,95 % ± 1
Point éclair : 21 °C

Propriétés Mécaniques

Quadrillage (NFT 30-038) : Cotation 0

Matériel d'application

Pistolet manuel ou automatique

<u>Préparation du produit</u>	Parties en poids	Référence
Vernis :	100	66UV298
Diluant :	0 à 50	1238
Catalyseur :	/	/
Viscosité d'application : 12-14" coupe ASTM Ø4		

Séchage

En fonction de votre installation.

En principe, sur ligne de vernissage, nous conseillons 3 à 5 minutes au four à 50°C jusqu'à complète évaporation des solvants puis 12 à 15 secondes sous lampe UV

Aspect final

Bon rendu, brillance et élasticité avec une excellente adhérence à la métallisation.

Stockage

12 mois en emballage d'origine fermé

Les informations techniques contenues dans ces notes représentent nos meilleures expériences en la matière. Il est bien entendu que l'usage qui sera fait de ces informations ne peut en aucune manière être la source d'une responsabilité de notre part. Notre seul but est de documenter rapidement l'utilisateur sur les diverses possibilités d'application de nos produits, étant entendu qu'il appartient à ce dernier d'adapter nos informations aux conditions particulières de leur utilisation et des caractéristiques d'autres produits auxquels ils peuvent être associés.